

## (12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

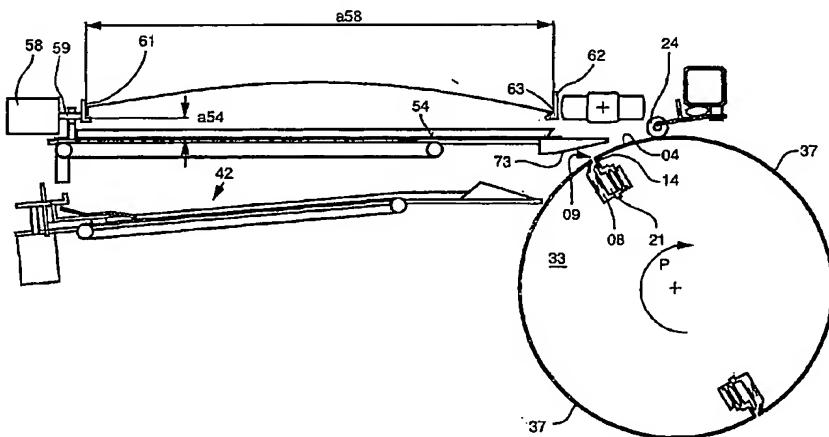
(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum  
Internationales Büro(43) Internationales Veröffentlichungsdatum  
7. Oktober 2004 (07.10.2004)

PCT

(10) Internationale Veröffentlichungsnummer  
**WO 2004/085159 A1**(51) Internationale Patentklassifikation<sup>7</sup>: **B41F 27/12****SCHÄFER, Karl, Robert [DE/DE]; Brunnenstr. 1, 97222 Rimpau (DE).**(21) Internationales Aktenzeichen: **PCT/EP2004/050159**(74) Gemeinsamer Vertreter: **KOENIG & BAUER AKTIENGESELLSCHAFT; Lizzenzen - Patente, Friedrich-Koenig-Str. 4, 97080 Würzburg (DE).**(22) Internationales Anmeldedatum:  
19. Februar 2004 (19.02.2004)(25) Einreichungssprache: **Deutsch**(81) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für jede verfügbare nationale Schutzrechtsart): **AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KV, LC, I.K, I.R, I.S, I.T, I.U, I.V, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.**(26) Veröffentlichungssprache: **Deutsch**(84) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für jede verfügbare regionale Schutzrechtsart): **ARIPO (BW,**(30) Angaben zur Priorität:  
103 14 341.6 28. März 2003 (28.03.2003) DE*[Fortsetzung auf der nächsten Seite]*(71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme von US): **KOENIG & BAUER AKTIENGESELLSCHAFT [DE/DE]; Friedrich-Koenig-Str. 4, 97080 Würzburg (DE).**(72) Erfinder; und  
(75) Erfinder/Anmelder (nur für US): **SCHNEIDER, Georg [DE/DE]; Fritz-Haber-Str. 13, 97080 Würzburg (DE).**

(54) Title: DEVICES FOR STORING A BLANKET TO BE SUPPLIED TO A CYLINDER OF A PRINTING MACHINE

(54) Bezeichnung: VORRICHTUNGEN ZUM SPEICHERN EINES ZYLINDER EINER DRUCKMASCHINE ZUZFÜHRENDEN AUFZUGS



(57) Abstract: The invention relates to devices for storing a blanket (01) to be supplied to a cylinder (6) of a printing machine, said blanket having a certain length. According to the invention: in a first operating state, a holding element (58) holds the blanket (01) in a first storage position; the holding element and the blanket are separated when the holding element moves into a second operating state; and when the holding element (58) is detached, the blanket (01) moves into a second storage position, which is vertically distanced, along the length of the blanket, from the first storage position. Two holding devices can also be provided for holding the blanket on two of its opposing sides, and when at least one holding element moves into the second operating state thereof, the distance between the holding elements (58) is at least temporarily enlarged above the value indicated by the dimension of the blanket (01) arranged between the holding elements, which is parallel to the distance between the holding elements.

*[Fortsetzung auf der nächsten Seite]***WO 2004/085159 A1**



GH, GM, KE, LS, MW, MZ, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM,  
ZW), eurasisches (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ,  
TM), europäisches (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK,  
EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PT,  
RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA,  
GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

— mit geänderten Ansprüchen

Zur Erklärung der Zweibuchstaben-Codes und der anderen Abkürzungen wird auf die Erklärungen ("Guidance Notes on Codes and Abbreviations") am Anfang jeder regulären Ausgabe der PCT-Gazette verwiesen.

Veröffentlicht:

— mit internationalem Recherchenbericht

---

**(57) Zusammenfassung:** Die Erfindung betrifft Vorrichtungen zum Speichern eines einem Zylinder (6) einer Druckmaschine zuführenden Aufzugs (01) mit einer Länge, wobei ein Halteelement (58) in einem ersten Betriebszustand den Aufzug (01) in einer ersten Speicherposition hält, wobei sich das Haltelement und der Aufzug bei einem Wechsel des Haltelements in einen zweiten Betriebszustand voneinander lösen, wobei der Aufzug (01) mit dem Lösen vom Haltelement (58) in eine entlang seiner Länge zur ersten Speicherposition vertikal wechselnd zweite Speicherposition wechselt. Es können auch zwei den Aufzug an zwei seiner gegenüber liegenden Seiten haltende Haltelemente vorgesehen sein, wobei sich mit dem Wechsel von mindestens einem Haltelement in dessen zweiten Betriebszustand ein Abstand zwischen den Haltelementen (58) zumindest kurzzeitig über den Wert vergrößert, den der zwischen den Haltelementen angeordnete Aufzug (01) mit seiner zum Abstand gleichgerichteten Abmessung aufweist.